

# HIGH PRESSURE

THROUGH-SPINDLE COOLANT SYSTEM

## 高壓主軸中心出水系統



### 優質系統來自優質高壓泵浦

累積超過40年的製造經驗，在高壓柱塞泵浦範疇內，我們主要提供自有品牌-鑽石牌，在各種化學藥劑噴霧技術所需的各種泵浦，配件之整合與製造，進而衍生出清洗設備與中心給水系統設備。

我們以最先進的CAD/CAM設計與製造技術，結合諸如HIP工程AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>陶瓷與超高分子量PTFE工程塑膠等先進材料，並利用精密量測儀器與SPC品保管控技巧，確保所生產的每一台高壓泵浦，皆能符合客戶最嚴厲的使用環境與需求。



### 均壓化陶瓷柱塞

具有精密同心圓精確度，耐磨及耐蝕度極佳，並能有效延長水封之壽命。



### SCM曲軸

鈹銅鋼材質，具有抗拉強度與韌性，表面做鹽浴氮化處理，增加其耐磨度。



### 記憶水封

獨特智慧型記憶水封設計，具有極佳的效能及耐磨度。

# HIGH PRESSURE

THROUGH-SPINDLE COOLANT SYSTEM

## 高壓主軸中心出水系統

### 雙切換過濾器

本公司使用雙切換過濾器，過濾精度為5μ至40μ，可於機器轉動時輕易地進行切換過濾器的動作，比起在舊的單過濾系統，一旦堵塞後即須停機進行更換，雙切換過濾器可有效減少加工停機所耗時間。



### 移動式水箱(選配)

傳統式中心出水機因金屬結構的設置，水箱設計上容易產生清洗不方便的缺點，使用一段時間後沉積的泥垢對高壓泵浦會造成極大傷害，而本系列產品特別設計了可移動式水箱，使用者能更方便地進行全面的清洗，大大減輕整體系統的不穩定性。



### 人機介面(選配)

微電腦控制LCD螢幕人機介面，具有優化配線，方便使用者操作，透過修改系統功能設定等功能同時具有保護異常異常保護功能，使用歷程的相關資訊能安全保存，有利於設備維修作業的檢查。



### 出水壓力感測閥

可連接CNC主機之PLC作為加工程式監控機構，以利判定中心出水壓力是否達到穩定值，能有效避免長時間操作機械時，因未供水不足，導致壓力下降，進而影響刀具壽命與整體之加工品質。



### 其他功能

TANONG中心給水系統另外整合水霧液設計，高水壓力噴霧器，水霧液噴射設計，溫度操作應變操作應變功能，以確保系統運作的正常性與有效性。



### 產品規格

型號	TSC-70E
高壓泵浦型號	GX 60/70
最高操作壓力	70(90MAX)BAR(7.5HP)
適用電壓	220V~440V
適用電頻	50HZ/60HZ
水箱容量	180公升
過濾型式	雙切換過濾器
過濾精度	5μ至40μ
外型尺寸	680x946x1214mm
重量	250Kg

### 產品尺寸

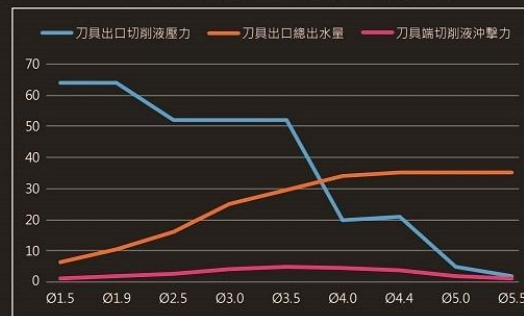


### 產品測試數據

註：經實驗證明，本公司強烈建議刀具最大孔徑不宜超過Ø4mm

刀具孔徑 (mm)	軸轉速 (mm <sup>2</sup> )	泵浦出口壓力 (Kg/Cm <sup>2</sup> )	刀具出口壓力 (Kg/Cm <sup>2</sup> )	刀具出口流量 (L/min)	沖擊力 (Kg)
Ø1.5	1.77	70	64	6.4	1.23
Ø1.9	2.84	70	64	10.6	2.04
Ø2.5	4.91	70	52	16	2.77
Ø3.0	7.61	70	52	25	4.33
Ø3.5	9.62	70	52	29.5	5.11
Ø4.0	12.57	70	20	34.15	4.49
Ø4.4	15.21	32	21	35.2	3.87
Ø5.0	19.63	15	5	35.2	1.89
Ø5.5	23.76	2	2	35.2	1.19

### 70 bar 中心出水系統壓力衝擊力對照圖



### 切削液運轉1小時後增溫狀況圖

